

## LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 0W-30

Синтетическое моторное масло для японских автомобилей

### Одобрено

- ILSAC GF-5
- API SN, SN-RC

### Описание продукта

Синтетическое моторное масло для бензиновых двигателей легковых автомобилей, в том числе оборудованных турбонаддувом и катализаторами тройного действия (TWC). Производится с применением передовой технологии DuraMax®.

### Область применения

Рекомендовано к всепогодному применению в бензиновых двигателях автомобилей японского производства (Mitsubishi, Toyota, Nissan и др.) как в гарантийный, так и послегарантийный период эксплуатации. Также подходит для применения в двигателях других автопроизводителей, требующих применения масел класса API SN, ILSAC GF-5 и класса вязкости SAE 0W-30.

### Преимущества

#### ВСЕСЕЗОННАЯ ЗАЩИТА

Улучшенные низкотемпературные свойства обеспечивают надежную защиту двигателя в суровых зимних условиях

#### СОВМЕСТИМОСТЬ С СИСТЕМАМИ ДООЧИСТКИ

Продлевает срок службы каталитических систем очистки выхлопных газов

#### ВЫСОКИЙ ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Стабильная вязкость в широком диапазоне температур

#### ЛЕГКИЙ ПУСК

Превосходные низкотемпературные свойства способствуют легкому пуску двигателя при низких температурах

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 0W-30, СТО 79345251-185-2019

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	836
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	192
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,08
Динамическая вязкость (CCS) при -35 °С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	3 570
Динамическая вязкость (MRV) при -40 °С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	8 700
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,4
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,9
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	13,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	214
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-48